



Construction bois

Avec ses produits techniques, ACDF Industrie parie sur l'innovation

Fabricant de composants pour la construction bois, ACDF Industrie parie sur l'innovation et les produits à forte valeur ajoutée. Cette jeune entreprise investit dans les machines à CN et dans de vastes ateliers chauffés assurant une production de qualité et une grande réactivité. Reportage dans le Doubs.

Une visite des ateliers d'ACDF, sur le premier plateau du Jura, mérite le détour. Nous entrons ici dans le nouveau monde de ces jeunes entreprises de la construction bois qui n'hésitent pas à aller de l'avant. Malgré leur taille relativement modeste, ces nouvelles sociétés s'engagent dans des process industriels et high tech autorisant la réalisation de produits très techniques.

ACDF est l'une d'entre elles. Après une expérience réussie au BE d'une entreprise régionale de renommée internationale, Sébastien Meyer participe au lancement d'ACDF en 2010. Dans la foulée, il en devient le directeur. Aujourd'hui, il nous en dit plus sur son cœur de métier. "Nous sommes des fabricants de construction bois apportant aux professionnels du secteur des solutions techniques et de nouveaux produits apparus sur le marché. Et si la demande existe, nous pouvons même lancer des innovations."

Le directeur d'ACDF explique que c'est le



cas avec Dalfeu, un madrier coupe-feu inédit (lire l'encadré : "Dalfeu, un madrier coupe-feu signé ACDF Industrie"). Ce nouveau produit illustre bien la volonté des dirigeants de ne pas rester au stade de simple fabricant. "Notre rôle doit être aussi de faire connaître à nos clients professionnels ces nouveautés afin qu'ils puissent proposer à ceux qui mettent en œuvre ou aux donneurs d'ordre de nouvelles solutions techniques."

Une offre complète de composants pour la construction bois

Outre son madrier coupe-feu, ACDF développe une gamme profonde de produits répondant à une large demande du marché de la construction bois. Son catalogue comporte des charpentes traditionnelles d'épicéa et de mélèze en contrecollé et en bois massif abouté. D'autres charpentes en

lamellé-collé sont également proposées dans ces deux essences ainsi qu'en douglas, chêne et pin traité classe 3. Viennent en supplément des poteaux et des poutres contrecollés ou lamellés-collés en épicéa et mélèze.

Chez ACDF, un nouveau bâtiment de 3.800 m² doté de quatre ponts roulants Donati.



Pour Sébastien Meyer, il faut aller au-delà de la simple fabrication en apportant du conseil et des solutions techniques.



Une des spécialités d'ACDF consiste en son offre de planchers en madriers lamellés-collés ou en panneaux CLT. Une fabrication associant CLT et lamellé-collé permet de fournir des supports et des caissons de planchers directement isolés en ateliers. En matière d'enveloppe, le doubiste préfabrique et livre directement sur chantiers des murs complets en ossature bois (avec isolation et bardage-vêture extérieur). Pour les toitures, des caissons isolés, divers panneaux et supports en LVL complètent l'offre. Enfin, ACDF s'appuie sur un accord d'exclusivité pour distribuer le CLT du scandinave Stora Enso. Il s'agit d'un panneau massif en épicéa, contrecollé et à plis croisés, employé en planchers, murs, supports

✓ ZOOM

ACDF

- **Dénomination :** ACDF Industrie
- **Localisation :** Villedieu-le-Camp (25)
- **Statut juridique :** SAS
- **Création :** 2010
- **Directeur :** Sébastien Meyer
- **Chiffre d'affaires :** 3.750.000 euros
- **Progression 2014-2016 :** + 1 million euros
- **Effectifs :** 20 salariés
- **Métier :** fabricant de composants pour la construction bois
- **Produits :** de la charpente traditionnelle et triangulée à la charpente lamellé-collé y compris planchers, murs, escaliers...
- **Essences utilisées :** chêne, douglas, épicéa, mélèze, pin classe 3
- **Indices de production :** 850 m³ CLT, 1.100 m³ lamellé-collé, 400 m³ bois massif abouté, 400 m³ LVL, 200 m³ contrecollé, 15.000 m² mur ossature bois
- **Surface couverte :** 8.000 m²
- **Type de clients :** constructeurs de Mob, charpentiers, couvreurs, menuisiers, entreprises générales, particuliers...
- **Zone de chalandise :** France, Suisse et Europe de proximité



La CN 5 axes Ultra de marque Uniteam permet de multiples usinages et tailles.



ACDF taille aussi avec une Speed Cut SC3.

de toiture... "Mais nous ne sommes pas de simples distributeurs car nous transformons sur-mesure le panneau brut de Stora Enso selon les besoins de nos clients et en livraison prêt à monter sur chantiers", insiste Sébastien Meyer.

Un nouveau centre d'usinage à CN

Pour mettre en œuvre cette fabrication sur-mesure, la direction d'ACDF a décidé, en 2015, d'acquérir un centre d'usinage à CN opérant en 5 axes. "L'Ultra de chez Uniteam présente l'avantage de réaliser tous types d'usinage sur les panneaux CLT – perçage, sciage, entaillage, rainurage... –, mais de faire aussi de la taille sur toutes nos



La 4 faces Coromax 320 x 200 de Chambon réalise des profils complexes.



pièces de charpentes en poutres droites, cintrées, rondins..., dans des longueurs de barre pouvant atteindre 18 m."

D'après Sébastien Meyer, cette acquisition autorise une meilleure maîtrise des délais de fabrication, un positionnement sur de nouveaux marchés (CLT, toitures cintrées...), et des possibilités d'usinage et de taille accrues. Ce dernier atout permet de soulager une Speed Cut Hundegger SC3 tournant en 4 axes. Celle-ci taille toutes les ossatures, les charpentes traditionnelles et lamellées-collées dans des sections maxi de 200 mm x 450 mm et dans des longueurs pouvant atteindre 13,50 m. Par ailleurs, une corroyeuse 4 faces Chambon Coromax, équipée de deux axes universels supplémentaires, exécute tous types de profils complexes à l'image de ceux du madrier Dalfeu. De plus, deux tables d'assemblage Woodtec avec système de relevage par vérins hydrauliques (longueur de 16 m pour une hauteur de mur de 3,60 m), accomplissent toutes les préfabrifications de murs, caissons de toiture, caissons de planchers et autres caissons nervurés. Enfin, un ensemble de sept ponts roulants Donati peuvent lever chacun 7.500 kg de charge.

5,5 millions d'euros investis depuis 2010

Au bureau d'études, quatre techniciens – dont un métreur chiffrant les projets – travaillent en CAO-DAO sur Cadwork. Pour le calcul des structures, les techniciens utilisent le logiciel de dimensionnement MDBat. "Nous réalisons en interne la conception de nos structures et la coordination des données avec les ateliers pour un bon phasage avec nos machines de fabrication." Sébastien Meyer ajoute que les clients peuvent aussi envoyer directement les projets techniques provenant de bureaux d'études qu'ils ont eux-mêmes mandatés. Au total, ACDF aura engagé depuis 2010 quelque 5,5 millions d'euros en investisse-



Une des deux tables de montage Woodtec.

ments divers dont le dernier, en 2015, afin d'édifier un nouveau bâtiment couvert de 3.800 m². Cet atelier porte désormais à 8.000 m² les locaux tous chauffés par une chaudière Conte fonctionnant aux résidus bois des ateliers. "Ce dispositif nous permet

de garantir une production de qualité et un stock important de produits finis afin de livrer au plus vite nos clients", soutient Sébastien Meyer.

De notre correspondant
Al Arter

✓ ZOOM

Dalfeu, un madrier coupe-feu signé ACDF industrie



Dans la gamme des réalisations innovantes, ACDF se singularise avec sa création Dalfeu. Selon le fabricant, ce produit, protégé par un brevet déposé à l'INPI, est "le seul madrier plein coupe-feu dans la masse, aux joints et sur la périphérie du plancher". ACDF précise que Dalfeu a été conçu pour répondre aux besoins de ses clients confrontés aux exigences de la législation ERP. Celle-ci concerne les règles de sécurité s'appliquant aux établissements

recevant du public. Elle définit en particulier les obligations de sécurité et de lutte contre les incendies s'imposant au moment de la construction et au cours de l'exploitation de ce type de bâtiments. Outre différentes obligations de conception architecturale et d'évacuation des lieux, les ERP sont soumis à des règles strictes sur la nature des matériaux employés qui doivent présenter, face au feu, des qualités de réaction et de résistance appropriées aux risques. Dalfeu répond à cette législation draconienne. Ce plancher se présente sous la forme d'un madrier plein en lamellé-collé épicéa résultant d'un usinage spécifique au niveau de la rainure supérieure permettant l'intégration – en atelier –, d'un joint coupe-feu dénommé Daljoint. Afin d'assurer une mise en œuvre adéquate du produit, un Daljoint périphérique prend place tout autour du plancher. Le madrier Dalfeu se commercialise conformément aux critères de l'Euroclasse avec une REI de 60 minutes (90 ou 120 minutes sur demande). Le facteur R détermine la capacité portante, E étant l'étanchéité aux flammes et aux gaz chauds inflammables, tandis que I détermine l'isolation thermique à une température inférieure à 140 °C en surface. Pour une bonne "mise en œuvre feu", différentes applications ont été testées avec succès : sur poutre périphérique et porteuse, sur muraille simple ou porteuse, avec isolant IT 249. Dalfeu se décline en différentes versions, visibles ou non visibles. L'épicéa mais aussi le chêne et le mélèze en finitions brossées ou poncées sont disponibles en 205 mm sous forme de planche entière. Un lamellé-collé épicéa est proposé pour un aspect sur les deux faces en madriers de 225 mm et +. Le constructeur doubiste indique que des madriers en autres essences peuvent être élaborés sur demande et qu'une fabrication en panneaux à plis croisés est également possible. Pour son fabricant, le madrier pare-feu Dalfeu dispose d'atouts reconnus dont les plus notables sont l'étanchéité au passage des fumées, les grandes portées entre appuis et enfin, une acoustique maîtrisée. "Avec FCBA, nous avons réalisé un ensemble d'essais non seulement pare-feu mais également en termes d'acoustique afin d'apporter une solution globale aux utilisateurs de Dalfeu", souligne Sébastien Meyer, le directeur d'ACDF.